

## Le recrutement

La section BTS MCO, **ouverte à tout bachelier**, recrute

- ◆ Les titulaires d'un baccalauréat professionnel
- ◆ Les titulaires d'un baccalauréat technologique STMG
- ◆ Les titulaires d'un baccalauréat général
- ◆ Les étudiants qui ont déjà effectué une ou deux années d'études supérieures

### Nos partenaires



DECATHLON

## Le lycée Jean Perrin c'est aussi

- ◆ Un lycée rénové avec un environnement agréable
- ◆ Une équipe pédagogique disponible
- ◆ Un fichier d'entreprises



### Accès lycée Jean Perrin

- ◆ Depuis Lille Gares : Bus **ilèvia** Lignes 10 et 51
- ◆ Bus 923-924 et accès via la **COROLLE**
- ◆  Métro Canteleu puis Bus **ilèvia** Ligne 10



## INSCRIPTIONS

Sur le portail PARCOURSUP

[www.parcoursup.fr](http://www.parcoursup.fr)



## Choisir le BTS MCO au lycée Jean Perrin



## Management Commercial Opérationnel

Lycée Jean PERRIN  
2 avenue Sakharov - BP 129  
59832 LAMBERSART Cedex  
☎ : 03 20 08 42 42

✉ : [ce.0590110z@ac-lille.fr](mailto:ce.0590110z@ac-lille.fr)



## **Vous avez**

- ◆ Le goût des relations humaines
- ◆ Le sens des responsabilités
- ◆ De la méthode et de l'organisation dans le travail
- ◆ Le sens du travail en équipe
- ◆ De la disponibilité et de l'adaptabilité
- ◆ L'esprit d'initiative et de synthèse
- ◆ Le sens de la communication



## **Vous serez**

### **capable de réaliser**

- ◆ La vente de produits et services
- ◆ Des actions de communication
- ◆ Des animations commerciales
- ◆ La gestion commerciale et managériale d'un point de vente
- ◆ Des études de marché
- ◆ La création d'espaces attractifs en magasin

## **Vos horaires de la formation**

	1 <sup>ère</sup> année	2 <sup>ème</sup> année
Culture générale et expression	2 h	2 h
Animation et dynamisation de l'offre commerciale	5 h	6 h
Développement de la relation client et vente conseil	6 h	5 h
Culture économique juridique et managériale	4 h	4 h
Gestion opérationnelle	4 h	4 h
Management de l'équipe commerciale	4 h	4 h
Langue vivante 1	3 h	3 h
<b>TOTAL</b>	<b>28 h</b>	<b>28 h</b>
Option Engagement Etudiant		
Option Langue vivante 2	2 h	2 h

## **Vos stages**

- ◆ Des missions hebdomadaires en entreprise
- ◆ Des périodes d'immersion complète de 14 à 16 semaines réparties sur les deux années.

## **Vos débouchés**

- ◆ Assistant chef de rayon
- ◆ Manager de rayon ou d'une unité commerciale
- ◆ Responsable e-commerce
- ◆ Marchandiseur
- ◆ Responsable de drive
- ◆ Chef des ventes
- ◆ Manager de caisses...



## **Dans les secteurs**

### **d'activités**

- ◆ Grande distribution
- ◆ Distribution spécialisée
- ◆ Banque
- ◆ Immobilier
- ◆ E-commerce



## **Mais aussi la poursuite d'études**

- ◆ Licence professionnelle puis master
- ◆ Ecole de commerce
- ◆ Ecole de vente spécialisée
- ◆ Coursus à l'étranger